



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

CONTÁCTANOS

(871) 192 - 8433

www.RACKUSA.com

ÍNDICE

SOLUCIONES DE ALMACENAJE	03
ACCESORIOS DEL RACK	04
RACK SELECTIVO (ROLADO SOLDADO)	06
SELECTIVO DOBLE PROFUNDIDAD	07
SELECTIVO ESTRUCTURAL SOLDADO	08
CANTILEVER ESTRUCTURAL	09
SOLUCIONES A MEDIDA: RACK DRIVE-IN (THRU)	10
RACKS DINÁMICOS: CARTON-FLOW	11
RACKS DINÁMICOS: PALLET-FLOW	12
RACKS DINÁMICOS: PUSH-BACK	13
SOLUCIONES A MEDIDA: PALLET SHUTTLES	14
SOLUCIONES A MEDIDA: MEZZANINES MODULOS DE PICKING	15
SOLUCIONES A MEDIDA: RACKS AUTOSOPORTADOS	16
SOLUCIONES A MEDIDA: TRANSPORTADOR DE GRAVEDAD	17
PRODUCTOS DE SEGURIDAD	18
ESTANTERÍAS	19
COLORES DE PRODUCTOS	22
CONTACTO	CONTRAPORTADA



SOLUCIONES DE ALMACENAJE: TU SOCIO DE CONFIANZA

RACK USA es líder en soluciones de almacenamiento de ingeniería. Con más de 50 años de experiencia y cientos de clientes satisfechos, ofrecemos calidad y confiabilidad duraderas. Nuestra oferta de productos incluye: estanterías, racks selectivos y estructurales, accesorios como parrillas de alambre, soportes para tarimas, protectores para racks y parrillas de seguridad, además de servicios de diseño, ingeniería, instalación y logística, todo ello adaptado para una ejecución fluida y completa de proyectos en cualquier entorno de almacenamiento.

RACKS ROLADOS

Nuestros sistemas de racks están diseñados para maximizar el almacenaje y la eficiencia operativa en todos los sectores. Desde racks selectivos hasta drive-in, push-back y dinámicos, cada solución se adapta a las necesidades específicas de carga e inventario, mejorando la organización, la utilización del espacio y la seguridad.

RACKS ESTRUCTURALES

Nuestros racks estructurales ofrecen un almacenaje robusto y confiable para cargas extremas y de alto impacto. Fabricadas en acero estructural, ofrecen una resistencia, capacidad de carga y durabilidad superiores a los racks convencionales. Ideales para cámaras frigoríficas y otros entornos exigentes, nuestros sistemas garantizan seguridad, estabilidad y rendimiento

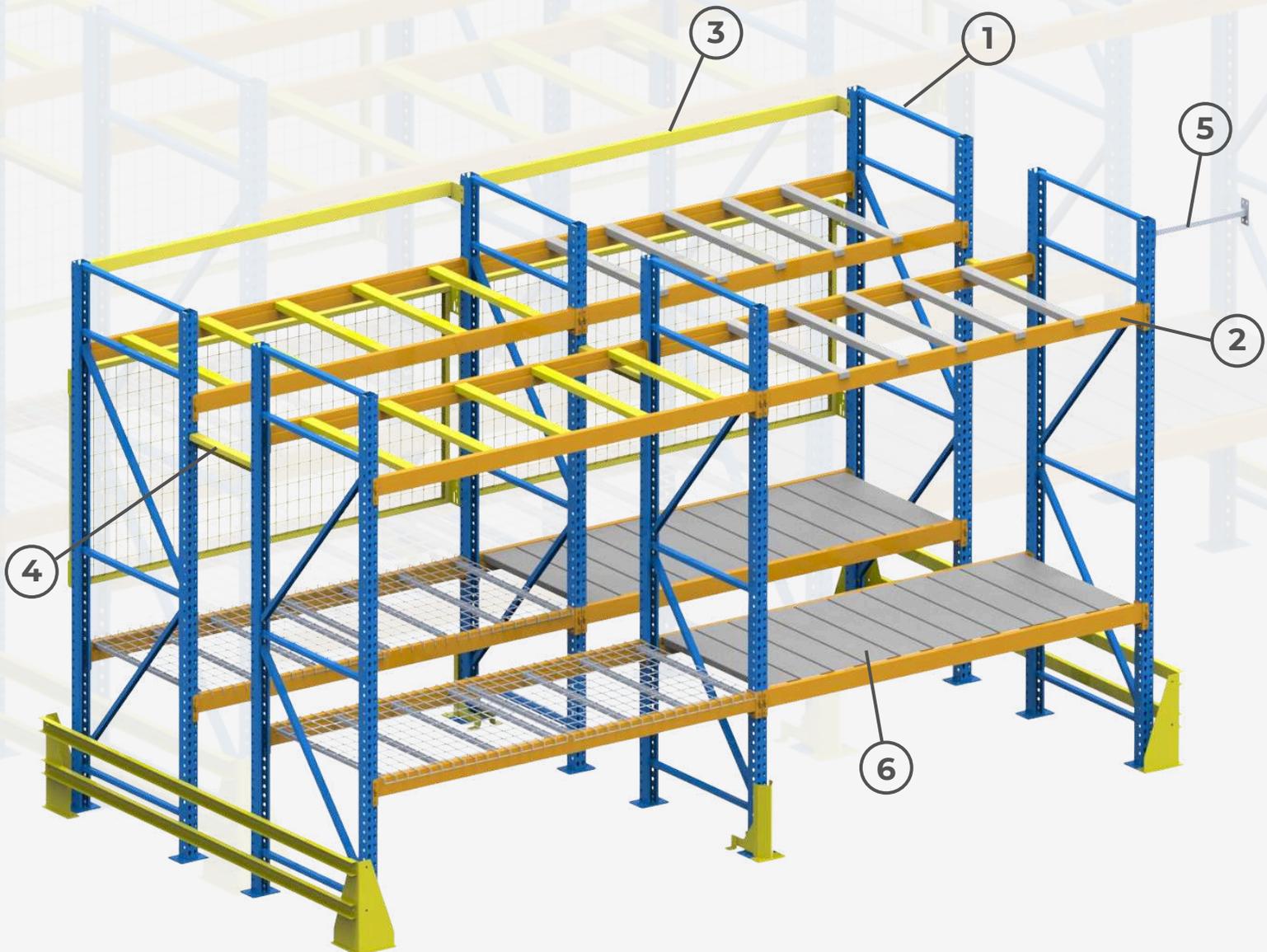
ESTANTERÍA

Ofrecemos estantes con parrillas, con charola y estantería industrial: Soluciones eficientes para cargas medianas y ligeras. Ideales para el almacenaje doméstico, almacenes de tiendas minoristas, estos sistemas permiten un acceso rápido, fluidez en los procesos y clara visibilidad del inventario.

ACCESORIOS DEL RACK

- ① Marcos: Rolados y Estructurales
- ② Vigas: Rooladas y Estructurales
- ③ Vigas Tope
- ④ Unidor Central
- ⑤ Unidor Tensor
- ⑥ Paneles de Carga

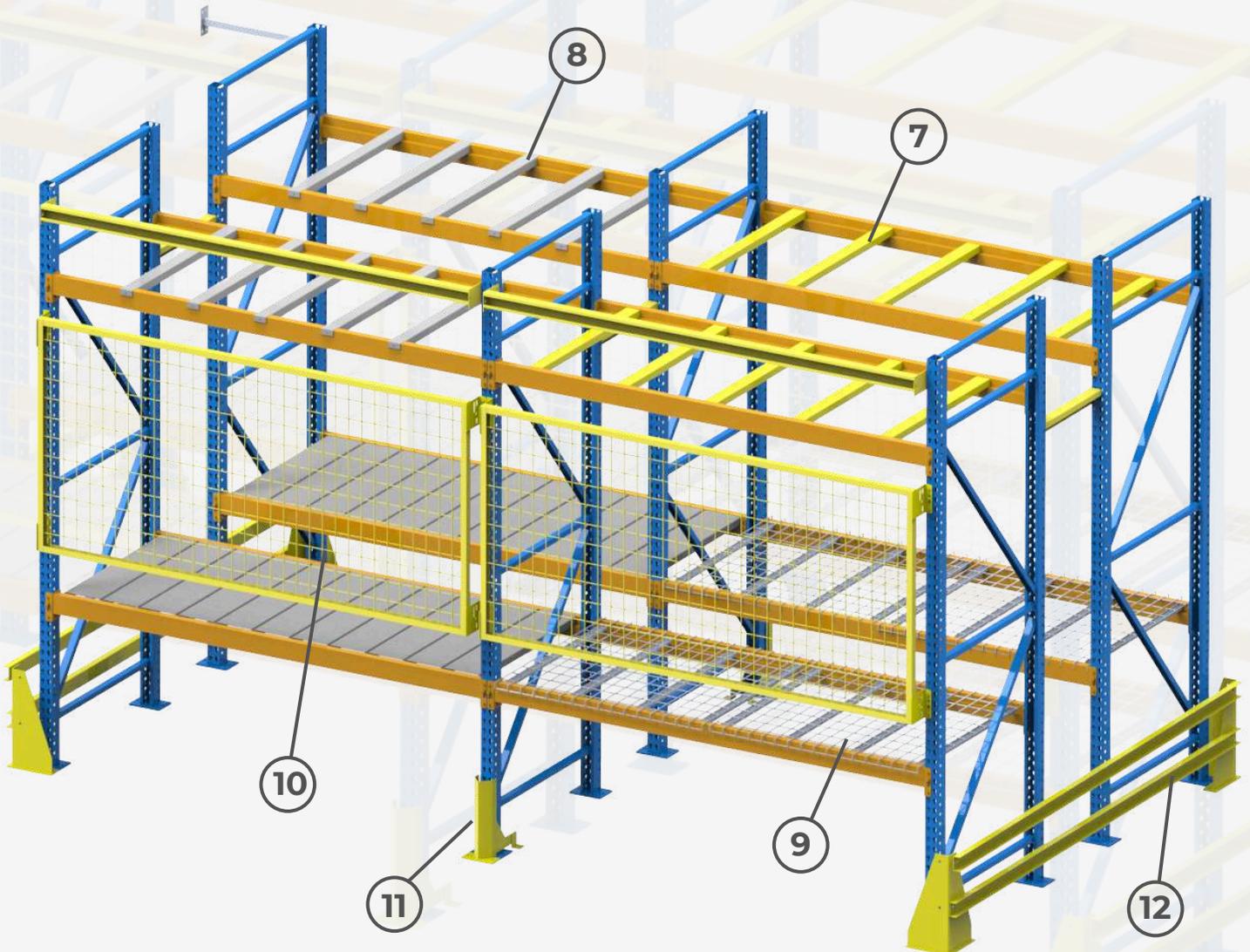
Nuestros **sistemas de racks** están diseñados para optimizar la capacidad de almacenamiento, mejorar la accesibilidad y garantizar una durabilidad a largo plazo.



ACCESORIOS DEL RACK

Con configuraciones versátiles, ofrecen soluciones eficientes para almacenes de todos los tamaños, ayudando a las empresas a maximizar el espacio y optimizar las operaciones.

- ⑦ Crossbars (std)
- ⑧ Crossbars (doblados)
- ⑨ Parrilla cascada
- ⑩ Parrilla de seguridad
- ⑪ Protector de columna
- ⑫ Protector de batería





RACK SELECTIVO: (ROLADO SOLDADO)

Es el sistema de racks más utilizado, adaptable a cualquier diseño de almacén, espacio o tipo de operación. Optimiza entre un 60 y 70 % del espacio al aprovechar al máximo la superficie y la altura disponible. Es ideal para sistemas de gestión FIFO o LIFO.

Aplicaciones

- **Acceso Directo a las Tarimas:** Facilita el control de inventarios al permitir acceso inmediato a cada tarima.
- **Adaptabilidad:** Adecuado para diversos espacios, pesos y tamaños, y puede integrarse con otros sistemas de almacenamiento.
- **Almacenaje de Productos en Tarimas:** Optimizado para el almacenamiento de productos en tarimas, adaptándose a una amplia variedad de referencias.

Ventajas

- Fabricación de alta calidad que cumple con los estándares de la industria: R-Mark e IBC.
- Máximo aprovechamiento del espacio vertical en el almacén.
- Acceso inmediato a las tarimas almacenadas.
- Almacena productos de diversas formas y tamaños.
- Cada espacio puede ser ocupado por tarimas o cajas.



RACK SELECTIVO: ROLADO DOBLE PROFUNDIDAD

Los racks selectivos de doble profundidad duplican la capacidad de tarimas y alcanzan una utilización del espacio de entre el 80 % y el 85 %. Al almacenar dos tarimas de fondo, se reduce el espacio de pasillos, aumenta la densidad de recogida y facilita el uso de montacargas de doble alcance, todo ello sin perder selectividad ni integridad estructural.

Características	Racks selectivos	Racks selectivos doble deep
Capacidad de almacenaje	Menor capacidad, acceso directo a cada tarima	Mayor capacidad, almacenamiento de tarimas en doble profundidad.
Accesibilidad	Acceso directo con montacargas a cada tarima, facilitando la rotación del inventario (FIFO)	Requiere montacargas de doble alcance, limita el acceso a la segunda fila de tarimas (LIFO)
Optimización del espacio	Requiere más pasillos debido a la necesidad de acceso individual a cada tarima.	Reduce la cantidad de pasillos, maximizando el espacio disponible para almacenamiento.
Rotación del inventario	Ideal para productos de alta rotación y múltiples SKUs únicos.	Eficiente para productos de baja rotación, menos SKUs repetidos.



RACK SELECTIVO: ESTRUCTURAL SOLDADO

Sistemas de almacenaje de alta resistencia fabricados con perfiles de acero estructural, que proporcionan una durabilidad y una capacidad de carga excepcionales. Diseñados para entornos exigentes, pueden soportar operaciones de alto impacto y cargas pesadas. su diseño está reconocido internacionalmente, cumplen con los requisitos sísmicos y de seguridad.

Aplicaciones

- Ideal para almacenes, instalaciones de fabricación y centros de distribución que requieren un almacenamiento robusto para cargas pesadas.
- Adecuado para entornos de almacenamiento en frío y áreas propensas al tráfico de equipos pesados.
- Se utiliza comúnmente en entornos que priorizan la estabilidad y la confiabilidad a largo plazo.

Ventajas

- Garantiza la durabilidad en condiciones extremas y de alto impacto.
- Diseñado con acero estructural de alta resistencia para aumentar la rigidez y la firmeza.
- Ofrece una mayor capacidad de carga y una resistencia superior en comparación con los sistemas rolados.
- Ofrece diseños versátiles que se adaptan a diversos requisitos de almacenamiento.
- Soporta cargas pesadas sin perder la integridad estructural.



RACK CANTILEVER: ESTRUCTURAL

Un sistema de almacenamiento especializado, diseñado para artículos largos, voluminosos o de formas irregulares. Se compone de columnas y brazos en voladizo que se extienden desde una estructura vertical, ofreciendo acceso sin obstrucciones a productos como madera, tuberías, barras de acero, llantas o muebles.

Aplicaciones

- Para entornos que requieren acceso fácil y organización eficiente de artículos de gran longitud.
- Ideal para almacenar cargas largas, voluminosas y no uniformes, como vigas metálicas, paneles de madera o materiales de construcción.
- Las cargas ligeras pueden manejarse manualmente o con montacargas en caso de ser pesadas.
- Comúnmente utilizado en industrias como manufactura, construcción y retail.

Ventajas

- Estructura simple y resistente, fácil de ensamblar, maximiza el espacio vertical manteniendo durabilidad y estabilidad
- Ofrece almacenamiento flexible: la altura ajustable de los brazos permite guardar una amplia variedad de cargas sin importar su peso, largo o ancho
- Reduce costos de manejo y brinda excelente control de inventario
- Acceso abierto a los materiales, simplifica la carga y descarga.



SOLUCIONES A MEDIDA: DRIVE-IN (DRIVE-THRU)

Sistemas de alta densidad diseñados para grandes volúmenes de productos uniformes. Los montacargas ingresan directamente a la estructura del rack para depositar o retirar tarimas, aprovechando la profundidad del sistema. Maximizan la utilización del espacio disponible hasta en un 85%, eliminando pasillos de maniobra.

Aplicaciones

- Comúnmente utilizados para almacenar grandes cantidades del mismo producto
- Adecuados para industrias como manufactura, distribución y cámaras de refrigeración
- Ideales para productos de alto volumen y baja rotación
- Existen dos sistemas de gestión de carga:
 - Drive-In: un solo pasillo de acceso (LIFO)
 - Drive-Thru: dos accesos, uno en cada extremo del rack (FIFO)

Ventajas

- Reduce los costos de almacenamiento, generando mayor rentabilidad.
- Maximiza el uso eficiente del espacio para productos de baja rotación o demanda estacional al eliminar pasillos de maniobra.
- Ofrece una solución rentable para inventarios de alto volumen y alta densidad.
- Permite un excelente control de inventario.



RACKS DINÁMICOS: CARTON FLOW

Un sistema de racks carton flow es una solución de almacenaje de alta densidad que utiliza rieles de rodillos inclinados o camas de ruedas para un picking eficiente. Los productos se cargan desde el fondo y se mueven hacia el lado de picking por gravedad, asegurando un flujo suave de los artículos.

Aplicaciones

- Comúnmente utilizado en operaciones de picking, como en e-commerce, retail y manufactura
- Ideal para sistemas de rotación de productos (FIFO)
- Adecuado para almacenar artículos pequeños y medianos en cajas o contenedores; aumenta la variedad de productos, ahorra espacio y acelera las maniobras de picking
- Ajustable para adaptarse a tus necesidades y optimizar la entrada y salida de materiales

Ventajas

- Mejora la eficiencia en el picking manteniendo productos accesibles y organizados
- Aprovecha mejor el espacio al reducir la cantidad de pasillos de recolección
- Permite reposición rápida y rotación continua del inventario
- Ideal para muchas SKUs: más frentes de picking y menos interferencia en operaciones
- Reduce tiempo de preparación de pedidos
- Funciona por gravedad, sin energía



RACKS DINÁMICOS: PALLET-FLOW

Un sistema dinámico por gravedad, diseñado para almacenamiento de alta densidad, que utiliza rieles de rodillos inclinados dentro de la estructura del rack. Las tarimas se cargan por un lado y avanzan por gravedad a medida que se retiran las del frente. Aprovecha al máximo el espacio cúbico disponible en el almacén. Ideal para productos de alto volumen y alta rotación.

Aplicaciones

- Adecuado para operaciones con inventarios de alto volumen y rotación rápida.
- Ideal para sistemas FIFO (First-In, First-Out).
- Comúnmente utilizado en cámaras frías y en industrias que manejan productos perecederos, como alimentos, bebidas y bienes de consumo.

Ventajas

- Maximiza la capacidad de almacenaje y asegura un control eficiente del inventario.
- Minimiza los requisitos de espacio con menos pasillos en comparación con racks tradicionales.
- Mejora el flujo de trabajo al reducir el tiempo de manejo y movimiento.
- Reduce el uso de personal y equipos de montacargas hasta en un 30%.
- Ideal para almacenar productos de alto volumen y alta rotación.



RACKS DINÁMICOS: PUSH-BACK

El sistema de racks push-back es una solución de almacenaje de alta densidad que combina gravedad y carros metálicos deslizables para almacenar hasta 5 tarimas en profundidad. Permite cargar las tarimas empujándolas hacia atrás, aprovechando al máximo la profundidad del sistema.

Aplicaciones

- Ideal para industrias con inventarios de rotación media y dos o más tarimas por SKU (sistema LIFO, la última tarima en entrar es la primera en salir).
- Adecuado para almacenes que priorizan la eficiencia del espacio.
- Ideal para cámaras de refrigeración y congelación en la industria alimentaria.

Ventajas

- Reduce la necesidad de pasillos, aumentando la eficiencia del espacio total.
- Disminuye los costos operativos.
- Permite almacenar productos distintos en cada nivel.
- Maximiza la capacidad de almacenamiento al aprovechar la profundidad del rack.
- Ofrece acceso rápido y sencillo a las tarimas almacenadas.



SOLUCIONES A LA MEDIDA: PALLET SHUTTLE (2-D | 4-D)

Sistema compacto que utiliza carritos motorizados controlados por comandos operativos desde un dispositivo conectado por Wi-Fi para transportar automáticamente las cargas hacia y desde los sistemas de racks. Son sistemas semi-automatizados diseñados para optimizar el almacenamiento de alta densidad. Reduce la necesidad de que los montacargas ingresen a los pasillos.

Aplicaciones

- Ideal para maximizar la capacidad de almacenamiento en entornos con espacio limitado.
- Comúnmente utilizado en industrias con alta rotación, como alimentos, bebidas y manufactura, donde es crucial almacenar un gran volumen de tarimas.
- Adecuado para sistemas de gestión de inventarios FIFO y LIFO para carga y descarga.

Ventajas

- Optimiza la eficiencia operativa al automatizar el movimiento de tarimas.
- Minimiza el recorrido de los montacargas y reduce riesgos de daños.
- Aumenta la densidad de almacenamiento al reducir el espacio de pasillos.
- Conveniente para entornos con control de temperatura, incluyendo cámaras de refrigeración.



SOLUCIONES A LA MEDIDA: MEZZANINE | ENTREPISO

Un sistema que permite duplicar o incluso triplicar el área útil de un almacén. Los mezzanines son sistemas de almacenaje multinivel diseñados para optimizar las operaciones de picking y aumentar la eficiencia del almacenamiento. Incorporan entrepisos, transportadores, estanterías o racks, creando flujos eficientes para procesos de picking de alto volumen, aprovechando al máximo la altura del edificio.

Aplicaciones

- Ideal para centros de distribución, minoristas y de e-commerce con una gran variabilidad de referencias.
- Usado en instalaciones que requieren un cumplimiento rápido y preciso de pedidos.
- Adecuado para operaciones centradas en maximizar el aprovechamiento del espacio vertical, duplicando o triplicando la superficie útil.
- Se pueden combinar con otros sistemas para crear espacios que se pueden ampliar fácilmente según sea necesario.

Ventajas

- Mejora el flujo de trabajo integrando almacenamiento y picking.
- Altamente adaptable, ofrece versatilidad y gran capacidad de carga.
- Diseño modular para fácil desmontaje y reutilización.
- Aumenta la productividad con distribuciones eficientes.
- Maximiza el espacio con expansión vertical y permite escalar según la demanda.



SOLUCIONES A LA MEDIDA: RACKS AUTOSOPORTADOS

Una solución de almacenaje en la que el sistema de racks forma la estructura del edificio. Este diseño innovador integra los racks con las paredes y el techo, eliminando la necesidad de una estructura independiente. Estas soluciones de almacén solo están limitadas por la altura del edificio, lo que ahorra tiempo y reduce costos.

Aplicaciones

- Ideal para almacenes y centros de distribución a gran escala que requieren almacenamiento de alta densidad.
- Comúnmente utilizado en industrias con sistemas automatizados de almacenamiento y recuperación (AS/RS).
- Recomendado cuando se necesita construir un almacén en poco tiempo.
- Adecuado para cámaras de frío y entornos con control estricto de temperatura.

Ventajas

- Reduce los costos y tiempos de construcción al combinar funciones de almacenamiento y estructura.
- Favorece un flujo de trabajo eficiente con opciones de automatización integradas.
- Maximiza el uso del espacio al eliminar pasillos de maniobra.
- Ofrece mayor rentabilidad con menor costo de almacenamiento.
- Brinda mayor durabilidad y estabilidad para cargas pesadas y condiciones extremas.



SOLUCIONES A LA MEDIDA: TRANSPORTADOR POR GRAVEDAD

Un sistema de manejo de materiales sin motor que utiliza la gravedad para mover artículos a lo largo de rodillos o ruedas inclinadas o niveladas. Es una solución rentable para transportar productos con un esfuerzo mínimo y sin consumo de energía.

Aplicaciones

- Ideal para almacenes, centros de distribución y líneas de montaje para un movimiento eficiente de los productos
- Se utiliza habitualmente para cargar y descargar camiones y transferir mercancías entre estaciones de trabajo
- Para transportar cualquier tipo de material gracias a la fuerza de la gravedad o a una fuerza cinética
- Se utiliza para transportar materiales a largas distancias sin dañar el producto

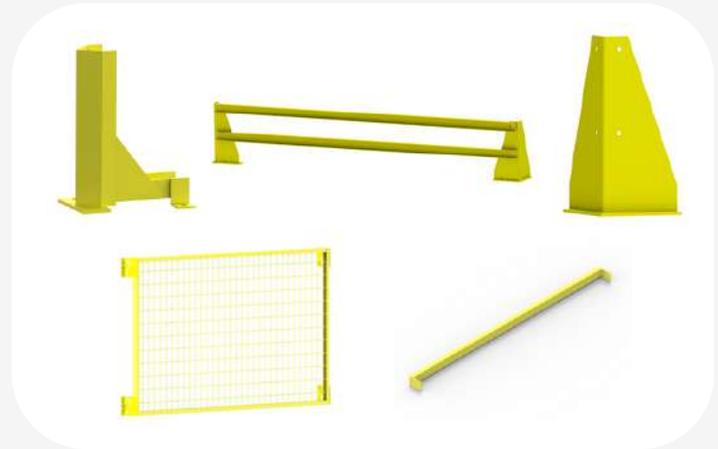
Ventajas

- Garantiza un movimiento suave y confiable de mercancías, mejorando la producción.
- Totalmente adaptable a tus necesidades y tipo de material que desee transportar.
- Longitudes y configuraciones flexibles, adaptables a diversas necesidades operativas.
- Reduce costos energéticos al eliminar componentes motorizados.
- Bajo mantenimiento con un diseño simple y duradero.

PRODUCTOS DE SEGURIDAD

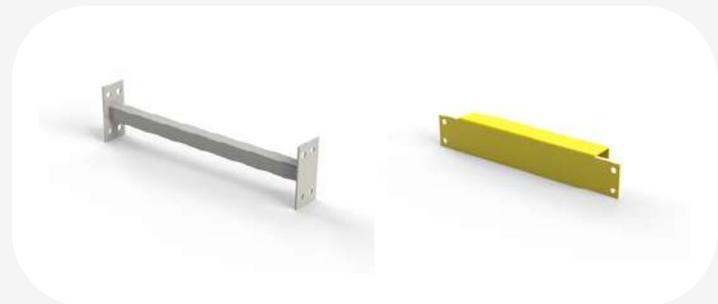
PROTECTORES:

- PROTECTOR DE COLUMNA
- PROTECTOR DE BATERÍA
- PROTECTOR DOBLADO
- PARRILLA DE SEGURIDAD
- VIGA TOPE



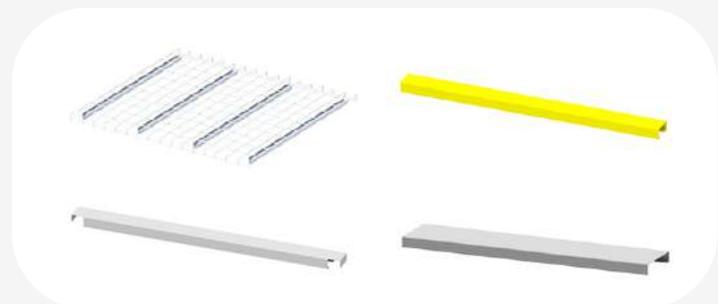
UNIDORES:

- UNIDOR TENSOR
- UNIDOR CENTRAL



SOPORTES:

- PARRILLA CASCADA
- CROSSBARS
- CROSSBARS DOBLADOS
- PANELES DE CARGA





RACK INDUSTRIAL “BULK RACK”

Versátil y resistente, maximiza la utilización del espacio mientras almacena una gran cantidad de artículos.

Detalles Estándar del Producto:

- Estantes de Parrilla de Alambre
- Acabado de pintura en polvo gris:
 - Colores personalizados disponibles

Dimensiones

- Ancho: 77" (196 cm)
- Profundidad: 24" (61 cm)
- Altura: 72" (183 cm)
- Peso: 131 lb (60 kg)

Características

- Calidad industrial
- Ensamblaje rápido y sencillo
- Capacidad total:
 - 4N: 8,000 lb (3,600 kg)
 - 3N: 6,000 lb (2,700 kg)
- Capacidad por Nivel:
 - 2,000 lb (900 kg)



ESTANTERÍA TAB CON CHAROLA

Perfecto para almacenar cajas y materiales ligeros en entornos comerciales.

Detalles estándar del producto:

- Repisas de metal sólido
- Acabado en pintura en polvo color gris
 - Colores personalizados disponibles

Dimensiones

Opción 1:

- Ancho: 36" (91 cm)
- Profundidad: 12" (30.4 cm)
- Altura: 60" (152 cm)
- Peso: 38 lb (18 kg)

Opción 2:

- Ancho: 24" (61 cm)
- Profundidad: 12" (30.4 cm)
- Altura: 60" (152 cm)
- Peso: 33 lb (15 kg)

Características

- Acero de alta resistencia
- Ensamble rápido y sencillo
- Capacidad total:
 - 680 lb (308 kg)
- Capacidad por nivel:
 - 170 lb (77 kg)

***-Disponibilidad sujeta bajo pedido de 10 unidades en adelante



ESTANTERÍA RIVET CON PARRILLA

Ideal para almacenar cajas y materiales ligeros en hogares, garajes, oficinas y espacios comerciales.

Detalles Estándar del producto:

- Repisas de malla metálica
- Acabado en pintura en polvo color gris
 - Colores personalizados disponibles

Características

- Acero de alta resistencia
- Ensamblaje rápido y sencillo
- Capacidad total:
 - 5N: 1000 lb (450 kg)
 - 4N: 800 lb (360 kg)
- Capacidad por Nivel:
 - 200 lb (90 kg)

Dimensiones

Opción 1:

- Ancho: 36" (91 cm)
- Profundidad: 18" (46 cm)
- Altura: 72" (183 cm)
- Peso: 44 lb (20 kg)

Opción 2:

- Ancho: 48" (122 cm)
- Profundidad: 24" (61 cm)
- Altura: 72" (183 cm)
- Peso: 71 lb (32 kg)

***-Disponibilidad sujeta bajo pedido de 10 unidades en adelante

COLORES DE PRODUCTO

MARCOS

- | | |
|---|--|
|  Azul 30089 <ul style="list-style-type: none">• Código: PZL230089 |  Beige 1013 <ul style="list-style-type: none">• Código: PML20024 |
|  Verde Vista MCX37098 (P0003405) <ul style="list-style-type: none">• Código: PVL237098 |  Negro BK01 8534 (U99071801) <ul style="list-style-type: none">• Código: PNT60102 |
|  Gris: <ul style="list-style-type: none">• Código: GR-RUSA |  Negra Prisma 19024 (PBP0175) <ul style="list-style-type: none">• Código: FNT60111 |
| |  HDG-Galvanizado |
-

VIGAS

- | | |
|--|--|
|  Naranja 30101 <ul style="list-style-type: none">• Código: POL230101 |  Negro BK01 8534 (U99071801) <ul style="list-style-type: none">• Código: PNT60102 |
|  Amarillo SN5164 <ul style="list-style-type: none">• Código: PAL20112 |  Negra Prisma 19024 (PBP0175) <ul style="list-style-type: none">• Código: FNT60111 |
|  Beige 1013 <ul style="list-style-type: none">• Código: PML20024 |  HDG-Galvanizado |
-

PARRILLAS

- | | |
|---|--|
|  Gris: <ul style="list-style-type: none">• Código: GR-RUSA |  HDG-Galvanizado |
|---|--|
-

ACCESORIOS DE SEGURIDAD

- | | |
|--|--|
|  Amarillo SN5164 <ul style="list-style-type: none">• Código: PAL20112 |  HDG-Galvanizado |
|  Naranja 30101 <ul style="list-style-type: none">• Código: POL230101 |  PGA Pre-Galvanizado |
|  Gris: <ul style="list-style-type: none">• Código: GR-RUSA | |

***-Colores especiales disponibles bajo pedido previa aprobación.



CONTACTO:
Ventas@RACKUSA.com

TELÉFONO:
(871) 192 8433

www.RACKUSA.com